

MACCHINE PER LA PRESSOFUSIONE DI LEGHE ZAMA

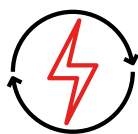
CM SERIES

- IT** MACCHINE PER LA PRESSOFUSIONE DI LEGHE DI ZAMA E PIOMBO A CAMERA CALDA CHE CONSENTONO DI OTTENERE RISULTATI DI ALTISSIMO LIVELLO, DOTATE DI BACINO FUSORIO A GAS O ELETTRICO AD ALTO ISOLAMENTO TERMICO PER RIDURRE I CONSUMI ENERGETICI E QUINDI AVERE UN OCCHIO RIVOLTO ANCHE ALL'AMBIENTE. SEMPRE ALLA RICERCA DI INNOVAZIONE NEL RISPETTO DELLA QUALITÀ CHE GIÀ OGGI CONTRADDISTINGUE IL NOSTRO PRODOTTO, IL CONTINUO SVILUPPO DEL PROGETTO CI CONSENTE DI PORTARE NELLE FONDERIE DEI NOSTRI CLIENTI UN PRODOTTO CHE NON MANCHERÀ DI DARE SODDISFAZIONE.
- EN** *HOT CHAMBER MACHINES FOR DIE-CASTING OF ZAMAK AND LEAD ALLOYS WITH HIGHEST QUALITY STANDARD, EQUIPPED WITH HIGH THERMAL INSULATED GAS OR ELECTRIC FURNACE IN ORDER TO REDUCE ENERGY CONSUMPTION AND, CONSEQUENTLY, PROTECT THE ENVIRONMENT. ALWAYS LOOKING AT PROCESS INNOVATION WITH SPECIAL ATTENTION TO THE THE QUALITY THAT DISTINGUISHES OUR PRODUCTS, OUR MISSION TO BRING TO FOUNDRIES A PRODUCT THAT ALWAYS FULFILL CUSTOMER'S NEEDS.*
- FR** *MACHINES À CHAMBRES CHAUDES POUR LE MOULAGE SOUS PRESSION D'ALLIAGE DE ZAMAK ET DE PLOMB AVEC LA PLUS HAUTE QUALITÉ, ÉQUIPÉES DE FOURS À GAZ OU ÉLECTRIQUE À HAUTE ISOLATION THERMIQUE AFIN DE RÉDUIRE LA CONSOMMATION D'ÉNERGIE ET, PAR CONSÉQUENT, PROTÉGER L'ENVIRONNEMENT. TOUJOURS À LA RECHERCHE D'INNOVATION AVEC UNE ATTENTION PARTICULIÈRE À LA QUALITÉ QUI DISTINGUE NOS PRODUITS, NOTRE MISSION EST D'APPORTER AUX FONDERIES UN PRODUIT QUI REMPLIT TOUJOURS LES BESOINS DU CLIENT.*

- DE** AGRATI WARMKAMMER- ENERGIESPAR-DRUCKGIESSMASCHINEN (HC - SERIE) FÜR DEN DRUCKGUSS VON ZINK UND BLEI LEGIERUNGEN, SIND DURCH IHRE ROBUSTE UND TECHNISCH HOCHWERTIGE BAUWEISE FÜR STETIG HOHE LEISTUNGSFÄHIGKEIT UND EINE KONSTANTE PRODUKTQUALITÄT ENTWICKELT UND GEBAUT. DIE AGRATI-DRUCKGIESSMASCHINE IST DAS HERZ EINER GIESSZELLE UND KANN MIT ALLEN PERIPHERIEGERÄTEN VERBUNDEN WERDEN, WIE Z.B. OFEN, ROBOTER, FORMSPRÜHGERÄT, ABGRATPRESSEN SOWIE FÖRDERBÄNDER. DIE DRUCKGIESSMASCHINEN VON AGRATI LIEFERN BESTE PRODUKTIONSERGEBNISSE UND SIND ABSOLUT BEDIENERFREUNDLICH. AGRATI DRUCKGIESSMASCHINEN ERFÜLLEN HÖCHSTE PRODUKTIONSANSPRÜCHE, SOMIT SETZT AGRATI MIT SEINEN DRUCKGIESSMASCHINEN MASSSTÄBE IM BEREICH VON FUNKTIONSTEILEN MIT ENGSTEN TOLERANZEN SOWIE IM BEREICH DEKORATIVER TEILE MIT HÖCHSTEN ANSPRÜCHEN AN DIE OBERFLÄCHENQUALITÄT.
- ES** LAS MÁQUINAS PARA LA FUNDICIÓN A PRESIÓN DE ALEACIONES DE ZAMAK Y PLOMO EN CÁMARA CALIENTE QUE PERMITEN OBTENER RESULTADOS DE ALTÍSIMO NIVEL, CON CUENCA DE FUNDICIÓN DE GAS O ELÉCTRICA, CON ALTO AISLAMIENTO TÉRMICO PARA REDUCIR LOS CONSUMOS ENERGÉTICOS Y POR TANTO, CON UN OJO DIRIGIDO AL MEDIO AMBIENTE. SIEMPRE A LA BÚSQUEDA DE LA INNOVACIÓN RESPETANDO LA CALIDAD QUE YA HOY CARACTERIZA A NUESTRO PRODUCTO, EL DESARROLLO CONSTANTE DEL PROYECTO NOS PERMITE LLEVAR A LAS FUNDICIONES DE NUESTROS CLIENTES, UN PRODUCTO QUE NO DEJARÁ DE DAR SATISFACCIONES.
- PO** MÁQUINAS PARA FUNDIÇÃO SOB PRESSÃO EM CÁMARA QUENTE DE LIGAS DE ZAMAK E CHUMBO, COM O MAIS ALTO PADRÃO DE QUALIDADE, EQUIPADAS COM FORNO ELÉTRICO OU A GÁS DE ELEVADO ISOLAMENTO TÉRMICO, A FIM DE REDUZIR O CONSUMO DE ENERGIA E, CONSEQUENTEMENTE, PROTEGER O MEIO AMBIENTE. BUSCAMOS A CONTÍNUA INOVAÇÃO DOS PROCESSOS COM ESPECIAL ATENÇÃO PARA A QUALIDADE, QUE DISTINGUE OS NOSSOS PRODUTOS, ATENDENDO AS NECESSIDADES DOS NOSSOS CLIENTES.



HISTORY&FUTURE



ENERGY SAVING



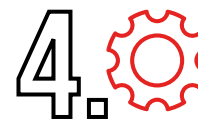
SERVIZI E
FORMAZIONE



ASSISTENZA



PRODUTTIVITÀ E
REDDITIVITÀ



INDUSTRIA 4.0



RICERCA E
SVILUPPO



CAMERA CALDA

HOT CHAMBER

CHAMBRE CHAUDE

WARMKAMMER

CÁMARA CALIENTE

CÂMARA QUENTE

INTERFACCIA UOMO-MACCHINA SEMPLICE ED INTUITIVA

- SIMPLE AND INTUITIVE HUMAN-MACHINE INTERFACE
- INTERFACE HOMME-MACHINE SIMPLE ET INTUITIVE
- EINFACHE UND INTUITIVE MENSCH-MASCHINE-SCHNITTSTELLE
- INTERFAZ HUMANO-MÁQUINA SIMPLE E INTUITIVA
- INTERFACE HUMANO-MÁQUINA SIMPLES E INTUITIVA

TUTTI I SISTEMI DI SICUREZZA PIÙ ALL'AVANGUARDIA SONO IMPLEMENTATI

- ALL THE MOST ADVANCED SAFETY SYSTEMS ARE IMPLEMENTED
- TOUS LES SYSTÈMES DE SÉCURITÉ LES PLUS AVANCÉS SONT MIS EN PLACE
- ALLE FORTSCHRITTLICHSTEN SICHERHEITSSYSTEME WERDEN UMGESETZT
- TODOS LOS SISTEMAS DE SEGURIDAD MÁS AVANZADOS ESTÁN IMPLEMENTADOS
- TODOS OS SISTEMAS DE SEGURANÇA MAIS AVANÇADOS SÃO IMPLEMENTADOS

INIEZIONE CON TECNOLOGIA ECO-DRIVE PER LA MASSIMA QUALITÀ E PRODUTTIVITÀ

- INJECTION WITH ECO-DRIVE TECHNOLOGY FOR MAXIMUM QUALITY AND PRODUCTIVITY
- INJECTION AVEC TECHNOLOGIE ECO-DRIVE POUR UNE QUALITÉ ET UNE PRODUCTIVITÉ MAXIMALES
- EINSPRITZUNG MIT ECO-DRIVE-TECHNOLOGIE FÜR MAXIMALE QUALITÄT UND PRODUKTIVITÄT
- INYECCIÓN CON TECNOLOGÍA ECO-DRIVE PARA MÁXIMA CALIDAD Y PRODUCTIVIDAD
- INJEÇÃO COM TECNOLOGIA ECO-DRIVE PARA MÁXIMA QUALIDADE E PRODUTIVIDADE

FORNO DI NUOVA CONCEZIONE AD ALTISSIMO ISOLAMENTO TERMICO

- NEW CONCEPT FURNACE WITH VERY HIGH THERMAL INSULATION
- FOUR NOUVEAU CONCEPT AVEC TRÈS HAUTE ISOLATION THERMIQUE
- NEUES KONZEPT-OFEN MIT SEHR HOHER WÄRMEDÄMMUNG
- HORNO DE NUEVO CONCEPTO CON AISLAMIENTO TÉRMICO MUY ALTO
- NOVO CONCEITO DE FORNO COM ISOLAMENTO TÉRMICO MUITO ALTO





LA TECNOLOGIA ECO-DRIVE STABILIZZA LA PRESSIONE, RIDUCE I PICCHI E LA CAVITAZIONE, MIGLIORANDO LA QUALITÀ DEI PRODOTTI E ALLUNGANDO LA VITA DEI COMPONENTI IDRAULICI.

• ECO-DRIVE TECHNOLOGY STABILIZES PRESSURE, REDUCES PEAKS AND CAVITATION, IMPROVING PRODUCT QUALITY AND EXTENDING THE LIFE OF THE HYDRAULIC COMPONENTS.

• LA TECHNOLOGIE ECO-DRIVE STABILISE LA PRESSION, RÉDUIT LES PICS ET LA CAVITATION, AMÉLIORANT LA QUALITÉ DU PRODUIT ET PROLONGE LA DURÉE DE VIE DES COMPOSANTS HYDRAULIQUES.

• ECO-DRIVE-TECHNOLOGIE STABILISERT DRUCK, REDUZIERT SPITZEN UND KAVITATION, VERBESSERT DIE PRODUKTQUALITÄT UND VERLÄNGERT DIE LEBENSDAUER DER HYDRAULISCHEN KOMPONENTEN.

• LA TECNOLOGÍA ECO-DRIVE ESTABILIZA LA PRESIÓN, REDUCE LOS PICOS Y LA CAVITACIÓN, MEJORANDO LA CALIDAD DEL PRODUCTO Y EXTENDIENDO LA VIDA ÚTIL DE LOS COMPONENTES HIDRÁULICOS.

• A TECNOLOGIA ECO-DRIVE ESTABILIZA A PRESSÃO, REDUZ PICOS E CAVITAÇÃO, MELHORANDO A QUALIDADE DO PRODUTO E ESTENDENDO A VIDA ÚTIL DOS COMPONENTES HIDRÁULICOS.



AGRATI AEE: I PRIMI AL MONDO AD UTILIZZARE MOTORI SINCRONI A RISPARMIO ENERGETICO SU MACCHINE PER PRESSOFUSIONE

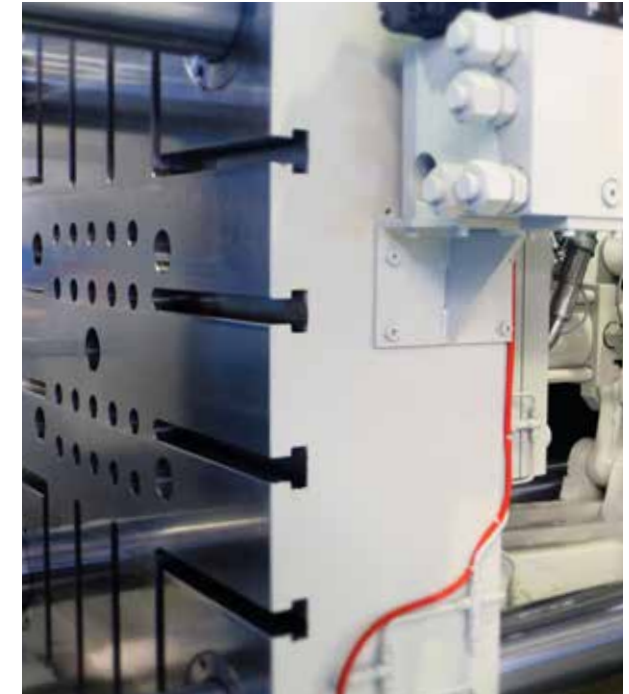
• AGRATI AEE: THE FIRST IN THE WORLD TO USE ENERGY SAVING SYNCHRONOUS MOTORS ON DIE CASTING MACHINES.

• AGRATI AEE : LA PREMIÈRE AU MONDE À UTILISER DES MOTEURS SYNCHRONES À ÉCONOMIE D'ÉNERGIE SUR LES MACHINES DE COULÉE SOUS PRESSION.

• AGRATI AEE: WELTWEIT ALS ERSTER EINSATZ VON ENERGIESPARENDEN SYNCHRONMOTOREN AUF DRUCKGUSSMASCHINEN.

• AGRATI AEE: EL PRIMERO DEL MUNDO EN UTILIZAR MOTORES SINCRÓNICOS DE AHORRO DE ENERGÍA EN MÁQUINAS DE FUNDICIÓN A TROQUEL.

• AGRATI AEE: O PRIMEIRO DO MUNDO A USAR MOTORES SINCRÔNICOS DE ECONOMIA DE ENERGIA EM MÁQUINAS DE FUNDIÇÃO.



PIANI REALIZZATI IN ACCIAIO FORGIATO, COLONNE CROMATE A DURO CON FILETTI RULLATI.

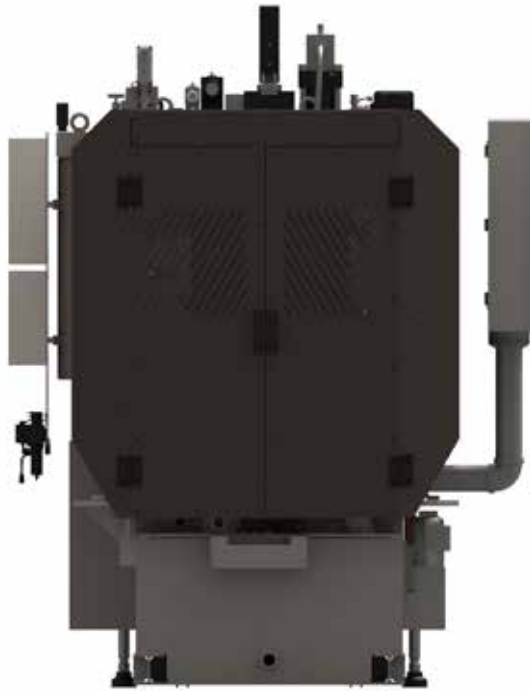
• PLATEAUX MADE OF FORGED STEEL, HARD CHROMED COLUMNS WITH ROLLED THREADS.

• PLATEAUX EN ACIER FORGÉ, COLONNES CHROMÉES DUR AVEC FILS FILS À ROULEAU.

• WALZEN AUS GESCHMIEDETEN STAHL, HARTCHROMIERTE SÄULEN MIT GEROLLTEN GEWINDEN.

• PLANCHAS FABRICADAS EN ACERO FORJADO, COLUMNAS CROMADAS DURAS CON HILOS LAMINADOS.

• PLATENAS EM AÇO FORJADO, COLUNAS DE CROMADA DURA COM ROSCAS ROLADAS.




W



L

H

DIMENSIONI E POTENZE DIMENSIONS AND POWER - DIMENSIONS ET PUISSANCES - AUSMASSE UN LEISTUNGEN - DIMENSIONES Y POTENCIAS - DIMENSÃO E POTÊNCIA		CM 09	CM 20	CM 50	CM 80	CM 135	CM 200	CM 280	CM 400
PESO WEIGHT- POIDS- GEWICHT- PESO- PESO	KG	2936	3715	4400	6565	7630	11000	15695	16800
MISURE INGOMBRO(MM) OVERALL SIZE (MM) - MESURES D'ENCOMBREMENT (MM) - AUSSENMASSE (MM)MEDIDAS - GENERALES (MM) DIMENSÃO EXTERNA (MM)	MM (L-W-H)	3193X1629X1915	3425X1655X2150	3815X1760X2155	4095X1817X2341	4580X1865X2345	5420X2045X2515	6010X2305X3000	6745X2100X3040
POTENZA MOTORE POMPA PUMP MOTOR POWER - PUISSANCE MOTEUR POMPE - PUMPEN MOTORLEISTUNG - POTENCIA MOTOR BOMBA - POTÊNCIA MOTOR DA BOMBA	KW	MAX 8	MAX 11	MAX 11	MAX 14.7	MAX 14.7	MAX 18.5	MAX 22	MAX 22
POTENZA FORNO ELETTRICO ELECTRIC FURNACE POWER - PUISSANCE FOUR ÉLECTRIQUE - LEISTUNG ELEKTROOFEN - POTENCIA HORNO ELÉCTRICO - POTÊNCIA DO FORNO ELÉTRICO	KW	18	25	30	36 (48)	40 (48)	50 (57)	60	60
POTENZA MAX INSTALLATA MAX INSTALLED POWER - PUISSANCE MAX INSTALLÉE INSTALLIERTE - HÖCHSTLEISTUNG - POTENCIA MÁX INSTALADA - POTÊNCIA MÁXIMA INSTALADA	KW	31	42	47	61(73)	65(73)	80 (87)	100	100
CROGIOLO CRUCIBLE - CREUSET - GESTELL - CRISOL - CADINHO	KG	310	500	545	628 (715)	710 (840)	950(1200)	1400 (1700)	1400 (1700)
GRUPPO DI CHIUSURA CLAMPING GROUP - GROUPE DE FERMETURE - VERSCHLUSSGRUPPE - UNIDAD DE CIERRE GRUPO DE FERCHAMENTO									
FORZA DI CHIUSURA CLAMPING FORCE - FORCE DE FERMETURE - SCHLISSKRAFT - FUERZA DE CIERRE - FORÇA DE FECHAMENTO	TON. (KN)	12 (118)	25 (245)	52 (510)	80 (784)	135 (1324)	210 (2060)	285 (2796)	405 (3973)
FORZA ESTRAZIONE CENTRALE CENTRAL EJECTION FORCE - FORCE EXTRACTION CENTRALE - ZENTRALE EXTRAKTIONSKRAFT - FUERZA EYECTOR CENTRAL - FORÇA DE EXTRAÇÃO CENTRAL	TON. (KN)	2.05 (20.1)	2.8 (27.5)	4.4 (43.6)	7.2 (70.4)	7.2 (70.4)	13.6 (133.5)	17.5 (171.7)	17.5 (171.7)
CORSA PIANO MOBILE MOVABLE PLATEN STROKE - COURSE PLATEAU MOBILE - LAUF DER BEWEGLICHEN EBENE - CARRERA DEL PLATO MÓVIL - CURSO DA PLACA MÓVEL	MM	142	195	285	350	400	435	510	570
ALTEZZA MIN/MAX STAMPI MIN/MAX DIE HEIGHT - HAUTEUR MIN/MAX MOULES - MAX./MIN.HÖHE DER FORMEN - ALTURA MÍN/MÁX MOLDES ALTIMA MÍNIMA/MAXIMA DO MOLDE	MM	80-230	100-310	120-360	120-420	140-450	150-500	200-650	200-700
CORSA ESTRAZIONE CENTRALE CENTRAL EJECTOR STROKE - COURSE EXTRACTION CENTRALE - LAUF MITTLERE EXTRAKTION - CARRERA EYECTOR CENTRAL - CURSO DE EXTRAÇÃO	MM	40	55	70	80	80	120	150	150
MISURE DEI PIANI PLATENS SIZE - MESURES DES PLATEAUX - MASSE DER EBENEN - MEDIDAS DE LOS PLATOS - DIMENSÕES DAS PLACAS	MM	315X315	410X410	470X470	555X555	620X620	765X765	840X830	950X940
DISTANZA ENTRO LE COLONNE DISTANCE WITHIN THE TIE-BARS - DISTANCE ENTRE LES COLONNES - ABSTANDINNERHALB DER SÄULEN DISTANCIA ENTRE LAS COLUMNAS - DISTANCIAS ENTRE COLUMNAS	MM	205X205	260X260	300X300	357X357	400X400	506X506	545X545	600X600
DIAMETRO COLONNE TIE-BAR DIAMETER - DIAMÈTRE COLONNES - SÄULENDURCHMESSER - DIÁMETRO DE LAS COLUMNAS - DIÁMETRO DAS COLUNAS	MM	30	45	55	65	75	90	105	120
GRUPPO INIEZIONE INJECTION GROUP - GROUPE INJECTION - EINSPRITZGRUPPE - UNIDAD DE INYECCIÓN - GRUPO DE INJEÇÃO									
FORZA MAX INIEZIONE REGOL. MAX ADJUSTABLE INJECTION FORCE - FORCE MAX INJECTION RÉGLABLE - EINSTELLBAR MAX. EINSPRITZKRAFT FUERZA MAX DE INYECCIÓN AJUSTABLE - FORÇA MÁXIMA DE INJEÇÃO REGULÁVEL	TON. (KN)	2.20 (21.6)	4.61 (43.5)	6.3 (61.8)	8.2 (80.5)	10.3 (101.3)	12.5 (123)	15.3 (149.9)	17.2 (168.7)
PESO MAX GETTO (ZND) MAX CAST WEIGHT - POIDS MAX JET - GUSSHÖCHSTGEWICHT - PESO MÁX DE LA COLADA - PESO MÁXIMO DA PEÇA	KG	0.34 (MIN 0.11)	0.6 (MIN 0.29)	1.5 (MIN 0.5)	2.4 (MIN 0.9)	2.4 (MIN 0.9)	4.1 (MIN 1.8)	7.1 (MIN 2.5)	7.1 (MIN 2.5)
CONTENITORE Ø MAX/MIN MAX/MIN Ø CONTAINER - RÉCIPIENT Ø MAX/MIN - MAX./MIN. TANK Ø - CONTENEDOR Ø MÁX/MÍN - CONTENIDOR Ø MAX/ MIN	MM	35-25	45-35	60-40	70-50	70-50	80-60	95-70	95-70
POSIZIONI DISASSAMENTO COLATA HOT POSITIONS - POSITIONS DESAXAGE COULÉE - FLUCHTABWEICHUNGSPPOSITIONEN DES GUSSES - POSICIONES DE DESCENTRADO DE COLADA - DISTANCIAMIENTO DE PONTO DE INJEÇÃO	MM	0-15	0-50	0-50	0-50	0-50	0-50-100	0-60-120	0-60-120
MAX AREA STAMPABILE (160 KG/CM2) MAX CAST AREA - MAX SURFACE MOULÉE - MAX DRUCKGUSBEREICH - MÁX ÁREA DE ESTAMPADO - MÁXIMA ÁREA INJETADA	CM2	75	156.1	325	500	843.75	1312.5	1781.25	2531.25
CICLI A VUOTO DRY CYCLES - CYCLES À VIDE - LEERLAUFZYKLEN - CICLOS EN VACÍO - CICLO EM VAZIO	N/T	30	28	25	20	16	15	12	10